



Poly Liquid

Version: 17/09/2015 Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

- un un ton in the quantity to the total in	
Base	Résines polyesters préaccélérées aux amines
	insaturées
Consistance	Liquide
Système de durcissement	Durcissement chimique
Dureté	Ca. 65 Shore D
Densité	Ca. 1,10 g/ml
Résistance à la température	-30 °C → 115 °C
Temps ouvert	10-15 minutes
Ponçage après	Ca. 45 min
Température d'application	10 °C → 25 °C

^(*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

Description de produit

Poly Liquid est une résine polyester préaccélérée. À mélanger avec un durcisseur à base de péroxyde de benzoyle.

Caractéristiques

- Bicomposant
- Très malléable
- Durcissement très rapide
- Donne des réparations très solides

Applications

- Réparations de surfaces en métal, polyester et bois.
- Réparer les petits trous et les bosses dans les pièces de carrosserie des voitures.
- Remplacer ou renforcer les pièces rouillées.
- Gros dégâts sur les bateaux, les planches de surf, etc.

Conditionnement

Couleur: brun Emballage: Pot 1 kg

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Supports

Types: métaux, polyester, Fibre de verre, ... *Condition*: propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Commencer par éliminer la rouille. Ponçage grossier de surfaces lisses améliore l'adhérence.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal NV
 Everdongenlaan 18 - 20
 BE-2300 Turnhout

 Tel: +32 (0)14-42.42.31
 Fax: +32 (0)14-42.65.14
 www.soudal.com





Poly Liquid

Version: 17/09/2015 Page 2 sur 2

Mode d'emploi

En cas d'utilisation avec un mat de tissu de verre, découper le mat aux bonnes dimensions, avec une superposition d'environ 3 cm de tous les côtés. Effilocher les bords superposés pour obtenir une transition progressive. Mêler la quantité souhaitée de Poly Liquid avec 2 à 4 % de durcisseur dans le gobelet fourni, de manière à obtenir un mélange homogène sans différences de couleur. Appliquer une partie du mélange sur le support à l'aide d'un pinceau. Détremper le mat de tissu de verre et le presser fermement contre le support. Répéter l'opération après séchage de la couche précédente, afin d'obtenir une plus grande robustesse. Veiller à ce que les mats successifs soient à chaque fois plus grands de 1 cm. Après durcissement, poncer avec du papier émeri très grossier ou avec une ponceuse. Pour une bonne finition, encore appliquer une fine couche de Metal Plastic.

Produit de nettoyage: Acétone Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail. Pour des informations additionnelles voir l'étiquette.

Remarques

 Pour obtenir une bonne adhérence sur le métal, il est recommandé de commencer par appliquer une fine couche de Metal Plastic sur laquelle poser les résines polyesters.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal NV
 Everdongenlaan 18 - 20
 BE-2300 Turnhout

 Tel: +32 (0)14-42.42.31
 Fax: +32 (0)14-42.65.14
 www.soudal.com